

Общество с ограниченной ответственностью  
Центрмонтажавтоматика

Общество с ограниченной ответственностью  
Центрмонтажавтоматика

Шпилька для фланцевых соединений М76х650 Г ст35

ГОСТ 9066-75

**ПАСПОРТ**

№

Шпилька для фланцевых соединений М76х650 Г ст35

ГОСТ 9066-75

**ПАСПОРТ**

№

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шпилька с осевым отверстием по всей длине, с номинальными диаметрами резьбы, большими номинального диаметра гладкой части, и цилиндрическим выступом на ввинчиваемом конце, затягиваемая с

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда - нейтральная к материалам основных деталей

|                                          |            |
|------------------------------------------|------------|
| Температура рабочей среды, град не более | 650        |
| Температура окружающей среды, град       | от-40до+40 |
| Материал                                 | ст35       |
| Климатическое исполнение                 | УХЛ        |

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шпилька для фланцевых соединений М76х650 Г ст35

Паспорт, 1 экз. на партию изделий, поставляемых в один адрес

## 4. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Изделия транспортируют в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах: железнодорожных вагонах, закрытых автомобилях, трюмах судов и т.д.

Допускается транспортировка без заводской упаковки при условии обеспечения защиты от атмосферных осадков и исключения механических повреждений.

## 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ГОСТ 9066-75 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации-18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его с предприятия изготовителя.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия соответствуют ГОСТ 9066-75 признаны годными к эксплуатации.

Контролёр \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

АДРЕС И ТЕЛЕФОН ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО Центрмонтажавтоматика

300016, Тула, ул. Новотульская,16

(4872)28-10-21, info@npocma.com, http://npocma.com

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шпилька с осевым отверстием по всей длине, с номинальными диаметрами резьбы, большими номинального диаметра гладкой части, и цилиндрическим выступом на ввинчиваемом конце, затягиваемая с

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда - нейтральная к материалам основных деталей

|                                          |            |
|------------------------------------------|------------|
| Температура рабочей среды, град не более | 650        |
| Температура окружающей среды, град       | от-40до+40 |
| Материал                                 | ст35       |
| Климатическое исполнение                 | УХЛ        |

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шпилька для фланцевых соединений М76х650 Г ст35

Паспорт, 1 экз. на партию изделий, поставляемых в один адрес

## 4. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Изделия транспортируют в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах: железнодорожных вагонах, закрытых автомобилях, трюмах судов и т.д.

Допускается транспортировка без заводской упаковки при условии обеспечения защиты от атмосферных осадков и исключения механических повреждений.

## 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ГОСТ 9066-75 при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации-18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его с предприятия изготовителя.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия соответствуют ГОСТ 9066-75 признаны годными к эксплуатации.

Контролёр \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

АДРЕС И ТЕЛЕФОН ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ООО Центрмонтажавтоматика

300016, Тула, ул. Новотульская,16

(4872)28-10-21, info@npocma.com, http://npocma.com



